СОВЕТ НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

НАГАВСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ

КОТЕЛЬНИКОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

РЕШЕНИЕ

от 30 сентября 2024 г. № 2/6

О внесении изменения в Устав Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской области

Руководствуясь Федеральными законами от 06.10.2003 № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», от 15.05.2024 № 99-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об основных гарантиях избирательных прав и права на участие в референдуме граждан Российской Федерации» и отдельные законодательные акты Российской Федерации»,от 22.07.2024 № 213-ФЗ «О внесении изменений в статьи 14 и 16 федерального закона «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации»» и статьей 28 Устава Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской области, Совет народных депутатов Нагавского сельского поселения

**решил:**

1. Внести в Устав Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской области, принятый решением Совета народных депутатов Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской области от «16» августа 2014 г. № 177/203 (в редакции решений от 12.02.15 г. № 15/19, от 12.05.15 г. № 20/24, от 8.09.15 № 29/35, от 29.02.16 № 50/61, 15.04.16. №56/69, 10.02.2017 №87/98, от 17.05.2017 г. № 102/113, от 6.09.2017 № 109/121, от 6.10.17 № 112/125, 15.12.2017 №122/135, от 25.01.2018 №127/142, от 16.03.2018 № 132/147, от 06.09.2018 №144 от 14.12.2018 № 157/171, от 28.06.2019 № 172/188, от 25.11.2019 № 7/12 от 22.11.2020 № 38/53 , от 20.05.2021 № 54/70,от 06.08.2021 № 60/76, от 25 ноября\_2021 г. № 76/92, от 19.02.2024№ 156/172, от 08.05.2024 № 166/181, от 30.07.2024 № 177/192), следующее изменение:

**1.1.** часть 7 статьи 18 Устава Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской :

1) дополнить новым пунктом 14 следующего содержания :

« 14) приобретения им статуса иностранного агента;»;

2) пункт 14 считать пунктом 15.

**1.2.** Статью 5 Устава Нагавского сельского поселения Котельниковского муниципального района Волгоградской области дополнить пунктом 15 следующего содержания:

 15) «осуществление учета личных подсобных хозяйств, которые ведут граждане в соответствии с Федеральным законом от 7 июля 2003 года N 112-ФЗ "О личном подсобном хозяйстве", в похозяйственных книгах».

**2.** Настоящее решение подлежит официальному обнародованию после его государственной регистрации.

Настоящее решение вступает в силу после его официального обнародования.

Глава Нагавского

сельского поселения П.А.Алпатов